

Doplnkový tovar - pletivá

V ponuke aj pletivo poplastované.

4-hranné pletivo pozinkované
štandardné balenie 25 m v rolke

veľkosť oka (mm)	priemer drôtu (mm)	výška (cm)
50	2,24	100
		125
		150
		160
		180
		200
60	2,24	100
		125
		150
		160
		180
		200

- napínací drôt
- ostnaný drôt



6-hranné pletivo bez povrchovej úpravy (Fe)
štandardná výška 100 cm, balenie 50 m v rolke

veľkosť oka (mm)	drôtu (mm)
13	0,60
16	0,60
20	0,60
25	0,70

6-hranné pletivo pozinkované v tavenine (Zn)
štandardná výška 100 cm, balenie 50 m v rolke

veľkosť oka (mm)	priemer drôtu (mm)
13	0,70
16	0,70
20	0,70
25	0,80
30	0,80

Doplňkový tovar - klince

Stavebné klince Rozmer - dĺžka

20 x 1,40

25 x 1,40

32 x 1,60

40 x 2,00

50 x 2,24

63 x 2,50

70 x 2,80

80 x 3,15

90 x 3,55

100 x 4,00

110 x 4,00

120 x 4,00

130 x 4,50

140 x 4,50

150 x 5,00

160 x 6,30

180 x 6,30

200 x 6,30

210 x 7,10

220 x 7,10

230 x 7,10

250 x 8,00

260 x 8,00

300 x 8,00

Lepenkové klince pozinkované Rozmer - dĺžka

20 x 2,50

25 x 2,50

32 x 2,50



Ďalej ponúkame:

- ochranné pomôcky
- rezné a brúsne kotúče
- meradlá, metre
- ručné náradie
- spojovací materiál
- závesy
- a veľa iného



- elektródy pre nelegované a nízkolegované ocele

WELDLINE 18 BASIC DC

bázický obal

Normy: EN 499, E42 4 B 42 H10, DIN 1913, E 51 53 B 10, AWS A 5.1, B 7018

Použitie: bázická elektróda určená pre zavránenie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí s vysokou pevnosťou pri statickom zaťažení. Vhodná pre všeobecné použitie v strojárskom priemysle a stavebníctve.

Homológia: G L, DB, TUV, DNV, ABS, LR, BV

Teplota prevzdušnenia 250 - 300°C/2 hod.

Medza klzu Re (N.mm ⁻²)	Pevnosť v ťahu Rm (N.mm ⁻²)	Pomerné predĺženie A ₅ %	Vrubová húževnatosť ISO-v (J)				
			+ 20 °C	0 °C	- 20 °C	- 30 °C	- 40 °C
430 - 490	510 - 550	min. 24	min. 140	min. 100	min. 80	min. 41	min. 40

Rozmery x L (mm)	Ø	Zvárací prúd (A)	počet ks v balíku (ks/bal)	Hmotnosť balíku (kg/bal)	Hmotnosť kartónu (kg)
2,00 x 300		45 - 60	284	3,5	10,5
2,50 x 350		65 - 90	190	4,3	12,9
3,25 x 350		120 - 140	120	1,3	12,9
4,00 x 450		160 - 190	88	6	18
5,00 x 450		210 - 230	59	6	18
6,00 x 450		220 - 280	44	6	18



- drôty pre zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí

WELDLINE 13 RS - CO
rutilový obal

Normy: DIN 1913, E 43 21 RR 8, AWS A 5.1, E 6010, ISO 2560, B43 2 RR 2 2

Použitie: rutilová elektróda určená pre zváranie ľahkých kovových konštrukcií z nelegovaných ocelí. Používa sa pri teplote do 0°C
Je určená pre všetky polohy zvárania. Elektródy zvárajú pri jednosmernom prúde. (- pól je na elektróde), alebo pri striedavom prúde (zápalné napätie min. 50 V).

Homológia: G L, DB, TUV, DNV, ABS, LR, BV

Teplota prevzdušnenia 130 -+ 160°C/ 1 hod.

Medza klzu Re (N.mm ⁻²)	Pevnosť v ťahu Rm (N.mm ⁻²)	Pomerne predĺženie A ₅ %	Vrubová húževnatosť ISO-v (J) + 20 ⁰ C
430 - 470	490 - 550	min. 24	min.47

Rozmery x L (mm)	Ø	Zvárací prúd (A)	počet ks v balíku (ks/bal)	Hmotnosť balíku (kg/bal)	Hmotnosť kartónu (kg)
1,6 x 250		40 - 60	250	1,5	9
2,00 x 300		40 - 60	320	3,8	11,4
2,50 x 350		80 - 80	245	5	15
3,25 x 350		110 - 135	150	5	15
4,00 x 450		160 - 180	85	5,7	17,1
5,00 x 450		180 - 210	65	6	18



- drôty pre zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí

FILCORD C (CARBORIL 1)

Normy: DIN 8559, SG2M AWS A5.18, ER 708-6, En 440, G3Si1

Plný drôt určený na zváranie nelegovaných ocelí s pevnosťou v ťahu do 560 Mpa pre zámočnícke práce, výrobu nádob a rôzne konštrukčné práce. Používa sa pod ochranou CO₂, alebo zmesi Ar/CO₂.

Homológia: G L, DB, TUV, DNV, ABS, LR, BV

Stav	Medza klzu Re (N.mm ⁻²)	Pevnosť v ťahu Rm (N.mm ⁻²)	Pomerné predĺženie A5%	Vrubková húževnatosť		
				0 ⁰ C	- 20 ⁰ C	- 40 ⁰ C
AW	>420	520	>24		70	

∅ (mm) balenie	0,6	0,8	1,0 / 1,2	1,6	2	2,4	kg
K 300	*	*	*	*	*	*	16
K 300 SS		*	*	*			16
K415	*	*	*	*	*	*	20
RO	*	*	*	*			15
RO/SS		*	*	*	*		15
C 5	*	*	*				5
MICRO	*	*	*				0,8
100 kg		*	*	*	*	*	100
LP			*				250

